

RECEIVED
JUN 17 2003

KILYK & BOWERSOX, P.L.L.C.

Job No.: 397-93764

Ref.: 3600-351

Translated from German by the Ralph McElroy Translation Company
910 West Avenue, Austin, Texas 78701 USA

INTERNATIONAL PATENT OFFICE
WORLD ORGANIZATION FOR INTELLECTUAL PROPERTY

International patent published on
the basis of the Patent Cooperation Treaty (PCT)
INTERNATIONAL PUBLICATION NO. WO 01/35428 A1

International Patent Classification ⁷ :	H01G 9/042 9/052
International Filing No.:	PCT/EP00/10622
International Filing Date:	October 27, 2000
International Publication Date:	May 17, 2001
Priority	
Date:	November 9, 1999
Country:	DE
No.:	199 53 946.4
Designated States (national):	AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, LZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
Designated States (regional):	ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM) European Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

CAPACITOR POWDER

Inventors and
Inventors/Applicants (only for US):

Karl-Heinz Reichert [DE/DE]
Am Stadtfeld 43
38304 Wolfenbüttel (DE)

Oliver Thomas [DE/DE]
Feldstr. 7
38667 Bad Harzburg (DE)

Christoph Schnitter [DE/DE]
Soltgrund 3
31188 Holle (DE)

Applicant (for all designated
states except US):

H.C. Starck GmbH & Co. KG
[DE/DE]
Im Schleeke 78-91
38642 Goslar (DE)

Agent:

Rüdiger Drose
Bayer Aktiengesellschaft
51368 Leverkusen (DE)

Published with International Search Report.

In order to clarify the two-letter codes and the other abbreviations, refer to the Guidance Notes on Codes and Abbreviations at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(57) Abstract: The invention relates to an electrolytic capacitor containing a niobium anode, a niobium oxide depletion layer, a semiconducting cathode and an electrolyte, whereby the niobium oxide depletion layer contains at least one metal selected from the group Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.

The present invention is relative to a powder for producing electrolytic capacitors and in particular to a powder for producing anodes for electrolytic capacitors.

The literature describes in particular the acidic-earth metals niobium and tantalum as initial materials for the production of such capacitors. The production of the capacitors takes place by sintering fine powders for producing a large-surface structure, by oxidation of the surface of the sintered body for producing a non-conductive insulating layer and by applying the counterelectrode in the form of a layer of manganese dioxide or of a conductive polymer. The special suitability of the acidic-earth metallic powders is derived from the great relative dielectric constant of the pentoxides.

Up to the present, only tantalum powders had achieved industrial significance for the production of capacitors. This is based on the one hand on the reproducible ability to produce fine tantalum powder and on the other hand on the fact that the insulating oxide layer of tantalum pentoxide has a particularly pronounced stability. This is possibly based on the fact that tantalum, in contrast to niobium, does not form a stable suboxide.

However, the disadvantages of tantalum are becoming increasingly significant as microelectronics development continues. On the one hand, tantalum has a very high density of 16.6 g/cm^3 . This limits the tendency to reduce weight, in particular the weight of portable electronic devices like mobile telephones, etc. On account of the density of niobium, which is only half as great as that of tantalum, weight-related specific capacities can be achieved that are approximately twice as high as those achieved with tantalum powders, given the prerequisite of the same geometry and the same properties of the oxide layer. The material properties of the insulating pentoxide layer of niobium on the one hand and of tantalum on the other hand that determine the capacity of a capacitor exert partially opposite influences.

Thus, the greater the relative dielectric constant, the higher the capacity of a capacitor. The greater the thickness of the insulating layer required for the particular specified operating voltage, the lower the capacity is. Thus, the higher, at 41, dielectric constant of niobium pentoxide in comparison to 26 of tantalum pentoxide is compensated by the greater thickness of the pentoxide layer required for niobium in comparison to tantalum. At a given anodizing voltage the increase in thickness of the tantalum pentoxide layer is approximately 2 nm/V and that of the niobium pentoxide layer is approximately 3.7 nm/V . Accordingly, the capacities relative to the surface of the capacitors are comparable.

The use of niobium capacitors was reserved up to the present for low specific capacities with a small specific surface and a rather poor quality.

The present invention has the problem of overcoming the disadvantages of known niobium capacitors. The present invention has the particular problem of improving the niobium pentoxide depletion layer on niobium capacitors in such a manner that greater specific capacities can be realized.

It was found that niobium powders with a surface coating consisting of at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta are superbly suited for the production of niobium capacitors. In particular, it was found that the specific capacity, relative to the surface of the capacitor anode, of such capacitors produced from coated niobium powder is higher than that of pure niobium anodes and that niobium anodes with a low residual current are obtained. Furthermore, first indications exist for a long-time stability comparable to tantalum anodes.

Accordingly, the present invention has as subject matter niobium powder with a surface coating of at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.

The invention also has as subject matter sintered anodes of niobium for capacitors, which anodes have a surface content of at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.

Furthermore, the invention also has as subject matter sintered anodes consisting of niobium and provided with a niobium oxide depletion layer that contains at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.

The invention also has as subject matter electrolytic capacitors consisting of a niobium anode, a niobium oxide depletion layer, a semiconducting cathode and an electrolyte, which niobium oxide depletion layer comprises at least one of the surface-modification elements.

Preferred contents of the surface modification elements in the depletion layer are below 25 atom % relative to the total metal content of the depletion layer and contents up to 20 atom % are especially preferred. Contents of the surface modification element of 2 to 15 atom % in the oxidic depletion layer are further preferred.

The amount of surface coating relative to the niobium powder is preferably less than 18 atom %, in particular less than 15 atom % and more preferably 1.5 to 12 atom %.

Preferred surface modification elements are Ti, Zr and Ta, and Ta is especially preferred.

It is assumed that the surface modification element of the niobium powder remains substantially on the surface even during the further processing to the capacitor since the temperatures of customarily below 1250°C relative to the melting point of niobium of 2500°C and used during the further processing are relatively low for diffusion in solids.

Accordingly, the present invention makes it possible to produce niobium capacitors that exceed the currently available extremely high-capacitive tantalum capacitors. Such tantalum capacitors have specific capacities of 100,000 μ FV/g at anodizing voltages of, e.g., 40 V. A niobium capacitor in accordance with the invention with corresponding geometry has specific capacities of above 300,000 μ FV/g. In particular, it is possible to produce chemically modified niobium capacitors with a specific capacity, relative to the capacitor surface, of more than 60,000 μ FV/m² and in particular more than 70,000 μ FV/m².

The invention also has as subject matter a method for producing the capacitor powder of the invention. The method consists in that a niobium powder is impregnated in the solution of a hydrolyzable or decomposable compound of the surface modification element, the powder is separated from the solution, the compound adhering to the powder is hydrolyzed or decomposed, and the hydrolyzate is subsequently reduced to the metal.

Suitable niobium powders are powders obtained by heating niobium metal ingots melted by an electron beam in an atmosphere of hydrogen, grinding the material rendered brittle by the absorption of hydrogen and by removing the hydrogen by heating in a vacuum. Niobium flakes according to WO 98/19811 are also suitable.

In addition, highly-porous niobium powders are suitable that were obtained according to not previously published suggestions of the applicant in accordance with DE 198 31 280, DE 198 47 012 and PCT 99/09772 by reducing niobium pentoxide in liquid or gaseous magnesium, optionally after a preceding reduction to the suboxide by hydrogen.

Furthermore, niobium powders containing one or more of the elements Al, Ti, Mo, W, Hf, Zr or Ta as alloy component, that is, in uniform distribution in amounts up to 5 wt% are suitable as niobium powders.

The application of the surface modification element is described in the following using the example of tantalum.

Potential decomposable and/or hydrolyzable tantalum compounds are in particular organic tantalum compounds soluble in water or in organic solvents. Tantalum oxalate is suitable as a water-soluble organic tantalum compound. Furthermore, alcohol-soluble tantalum alkoxides with 1 to 8 carbon atoms such as tantalum methoxide, tantalum ethoxide, tantalum propoxide, tantalum butoxide, etc. including tantalum octoates are suitable as well as organometallic compounds of tantalum in accordance with US-A 5,914,417.

In order to produce the thin layers of tantalum on the niobium powder the organic tantalum compounds are preferably used in dilute solutions, even to the extent that they are liquid. Water is a suitable solvent in as far as the tantalum compound is stable in water. The alkoxides are preferably used in absolute alcohol or other organic solvents with so little acidity that no hydrolysis takes place without the admission of water, such as toluene or benzene. The particular corresponding alcohol is preferred for the solution of the alkoxides.

The concentration of the tantalum compound in the particular solvent is preferably 1 to 20 wt%, especially preferably 1 to 10 wt% and even more preferably 1 to 5 wt%.

The niobium powder is suspended in the solution of the organic tantalum compound and allowed to stand for a while in order to assure a good wetting. This can typically take 10 minutes to 1 hour. In order to assure a good penetration of porous niobium powder or agglomerates of niobium powder, it can be advantageous to place the niobium powder in a vacuum container under a vacuum, to wash the container with solvent vapors, if necessary, and subsequently to introduce the treatment solution into the evacuated vessel.

The treated niobium powder can be separated from the solution by filtering, centrifuging or decanting.

If tantalum alkoxides are used, they are carefully hydrolyzed in air without the exclusion of moisture or in moistened air, preferably under gentle heating to 50 to 100°C. If necessary, water vapor can be introduced toward the end of the treatment in order to complete the hydrolysis. If tantalum oxalate is used, the hydrolysis is carried out in an aqueous, alkaline

solution, e.g., an ammonia solution or sodium hydroxide solution. The hydrolysis is carried out with particular preference in an ammonia-containing gas flow.

In order to produce a uniformly adhering coating of tantalum oxide the hydrolysis should take place gradually over several hours.

The immersion and hydrolysis can be multiply repeated. It is preferable if the immersion of the niobium powder is carried out in a low concentration solution and carried out multiply.

After a drying step, which is interposed, if necessary, the niobium powder treated in this manner is preferably reduced with a getter metal with a sufficiently high vapor pressure at 850 to 1000°C. Suitable getter metals are magnesium, calcium, strontium, barium, aluminum and/or lanthanum. It is important that the oxides that form during the reduction can be readily washed out with mineral acids. Magnesium is a particularly preferred reduction agent.

The niobium powders that are reduced in this manner, washed with mineral acids and subsequently washed free of acid with demineralized water and dried are pressed in suitable dies up to a pressing density of 2.5 to 3.5 g/cm³ to pellets and subsequently sintered at 1100 to 1250°C in a known manner. The sintered anodes are contacted with a tantalum wire and/or a niobium wire, preferably by a niobium wire, if the contact wire had not been inserted into the die already during pressing.

Forming is subsequently carried out in a known manner in 0.1 % phosphoric acid up to the desired forming voltage.

In addition to oxalates and alkoxides, aqueous solutions of ammonium paratungstate are suitable and preferred for the production of tungsten coatings, and aqueous solutions of ammonium heptamolybdate that can be thermally decomposed are suitable and preferred for the production of molybdenum coatings.

In order to produce titanium coatings an aqueous solution of $TiOSO_4$ is suitable that is hydrolyzed by an aqueous base, e.g., ammonia, or pure $TiCl_4$ is suitable that is subsequently hydrolyzed with water vapor.

Examples 1 to 7

A high-purity niobium powder is used that was obtained by magnesium vapor reduction of niobium suboxide NbO_2 according to DE-A 19 831 280. The powder has a specific surface according to BET of $3.02 \text{ m}^2/\text{g}$. Various specimen amounts are immersed in an ethanol solution containing the amounts of tantalum ethoxide indicated in Table 1. A reference specimen is treated in pure ethanol solution. After 30 min the specimen amounts are separated from the particular solution by filtration and allowed to stand 15 min in the ambient air.

The specimens are subsequently dried for 45 min at 95°C, washed with 80°C demineralized water and re-dried.

Then the specimens are reduced under an atmosphere of argon with magnesium vapor at 850°C to 950°C (temperature gradient in the oven).

Figure 1 shows a scanning electron microscope photograph in differing enlargements of specimen 1 according to Table 1.

The analysis values for Ta, C, H and O as well as the specific surface of the specimens are indicated in Table 1.

The specimens are pressed in a customary manner around a niobium wire at a pressing density of 3.14 g/cm³ to anode pellets and sintered 20 min at 1150°C. The sintered anodes are formed in 0.1% phosphoric acid up to a forming voltage of 40 V.

The capacitor properties are determined in 30% sulfuric acid as catholyte at a bias voltage of 1.5 V.

Table 1 shows the results.

②

Table 1*

Probe ①	Tauchung in Ethanol Gew.-% Ta (OEt) ₅	③ Pulver					④ Kondensator			
		Ta ppm	C ppm	H ppm	O ppm	S.A. ¹⁾ m ² /g	CV/g μFV/g	CV/m ² μ-FV/m ²	I/CV nA/μFV	
⑤	Vergleich	0	21	98	68	4 100	1,03	63 240	61 400	0,95
	Bsp. 1	1	1 640	103	67	3 900	0,93	69 200	74 400	1,08
	Bsp. 2	5	2 490	143	69	4 200	1,00	73 700	73 700	0,58
	Bsp. 3	10	13 900	224	78	5 209	1,15	81 100	70 500	0,77
	Bsp. 4	5(3-fach) ⁷⁾	14 700	196	84	5 180	1,1	82 200	74 700	0,61
	Bsp. 5	20	27 200	275	112	5 528	1,55	91 700	59 200	0,67
	Bsp. 6	5(6-fach) ⁷⁾	29 600	267	108	4 800	1,05	84 300	80 300	0,76
⑥	Bsp. 7	5(8-fach) ⁷⁾	42 300	248	121	4 430	0,98	83 900	85 600	0,69

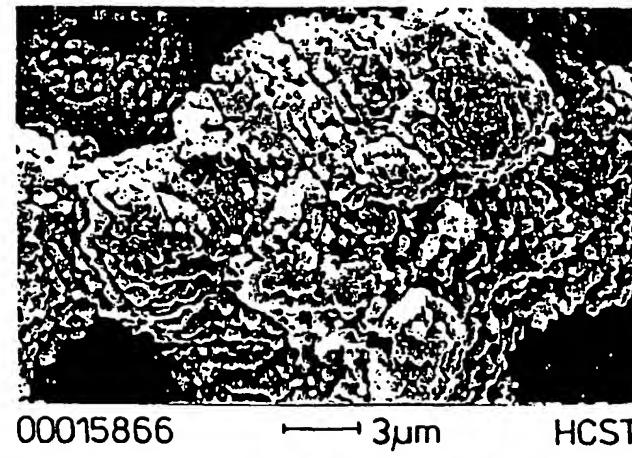
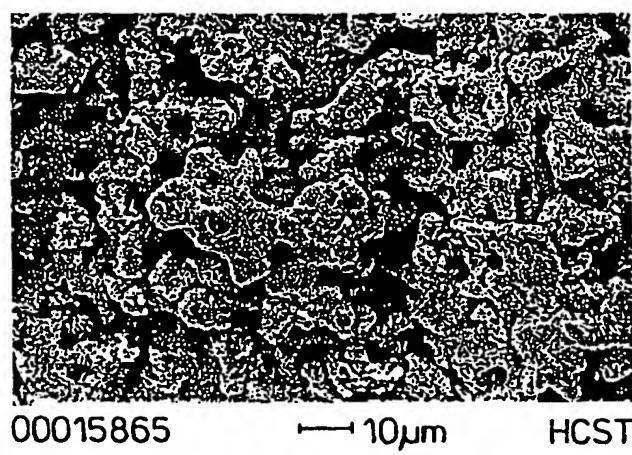
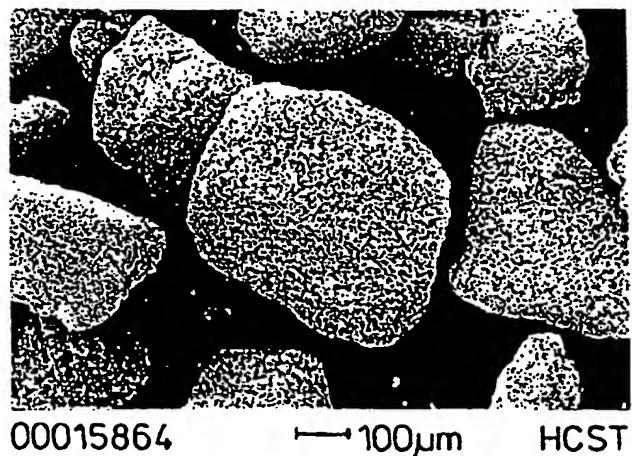
Key:

- 1 Specimen
- 2 Immersion in ethanol wt% Ta (OEt)₅
- 3 Powder
- 4 Capacitor
- 5 Reference
- 6 Example
- 7 ___ times

* [In the table, commas in numbers represent decimal points.]

Claims

1. An electrolytic capacitor containing a niobium anode, a niobium oxide depletion layer, a semiconducting cathode and an electrolyte, which niobium oxide depletion layer contains at least one metal from the group Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.
2. The capacitor according to Claim 1 in which the metal is tantalum.
3. A capacitor anode consisting of sintered niobium powder with a depletion layer produced by anodic oxidation which depletion layer contains at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and/or Ta.
4. A capacitor powder consisting substantially of niobium with a surface coating of at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and/or Ta.
5. A method of producing a capacitor powder according to Claim 4 by immersing an optionally alloyed niobium powder in a solution of a hydrolyzable or decomposable compound of at least one of the elements Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and/or Ta, separating the powder from the solution, hydrolyzing or decomposing the adhering compound and if necessary reducing the hydrolyzate to the metal.



①
ERSATZBLATT (REGEL 26)

Key: 1 REPLACEMENT PAGE (REGULATION 26)

BEST AVAILABLE COPY

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 00/10622

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H0169/042 H0169/052

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 H01G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT
--

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 582 844 A (ROEDERSTEIN KONDENSATOREN) 16 February 1994 (1994-02-16) claims 1,3,5,6	1
X	US 3 867 129 A (RONNEAU GERARD S ET AL) 18 February 1975 (1975-02-18) column 1, line 30 - line 40 column 1, line 50 - line 67	4,5
A	US 3 849 124 A (VILLANI G) 19 November 1974 (1974-11-19) column 1, line 11 -column 2, line 6 claim 1	3,4
A	GB 2 106 938 A (STANDARD TELEPHONES CABLES LTD) 20 April 1983 (1983-04-20) & US 5 914 417 A 22 June 1999 (1999-06-22) cited in the application	

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *Z* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
---	--

10 January 2001

17/01/2001

Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016
--

Authorized officer

Goossens, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inten...inal Application No
PCT/EP 00/10622

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
EP 0582844	A	16-02-1994	DE	4225920 A		10-02-1994
US 3867129	A	18-02-1975		NONE		
US 3849124	A	19-11-1974	US	3597664 A		03-08-1971
GB 2106938	A	20-04-1983		NONE		

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. Mai 2001 (17.05.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/35428 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: H01G 9/042, 9/052 (74) Anwalt: DROPE, Rüdiger; Bayer Aktiengesellschaft, 51368 Leverkusen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/10622 (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum: 27. Oktober 2000 (27.10.2000)

(25) Einreichungssprache: Deutsch (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 53 946.4 9. November 1999 (09.11.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): H.C. STARCK GMBH & CO. KG [DE/DE]; Im Schlecke 78-91, 38642 Goslar (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): REICHERT, Karl-heinz [DE/DE]; Am Stadtfeld 43, 38304 Wolfenbüttel (DE). THOMAS, Oliver [DE/DE]; Feldstr. 7, 38667 Bad Harzburg (DE). SCHNITTER, Christoph [DE/DE]; Soltgrund 3, 31188 Holle (DE).

Veröffentlicht:

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

A1

(54) Title: CAPACITOR POWDER

WO 01/35428

(54) Bezeichnung: KONDENSATORPULVER

(57) Abstract: The invention relates to an electrolytic capacitor containing a niobium anode, a niobium oxide depletion layer, a semiconducting cathode and an electrolyte, whereby the niobium oxide depletion layer contains at least one metal selected from the group Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y and Ta.

WO 01/35428

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Elektrolytkondensator, enthaltend eine Niobanode, eine Nioboxid-Sperrsicht, eine halbleitende Kathode und einen Elektrolyten, beschrieben, wobei die Nioboxid-Sperrsicht mindestens ein Metall aus der Gruppe Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und Ta enthält.

Kondensatorpulver

5 Die vorliegende Erfindung betrifft ein Pulver zur Herstellung von Elektrolytkondensatoren, speziell ein Pulver zur Herstellung von Anoden für Elektrolytkondensatoren.

In der Literatur sind insbesondere die Erdsäuremetalle Niob und Tantal als Ausgangsmaterialien für die Herstellung derartiger Kondensatoren beschrieben. Die Herstellung der Kondensatoren erfolgt durch Versinterung der feinteiligen Pulver zur Erzeugung einer Struktur mit großer Oberfläche, Oxidation der Oberfläche des Sinterkörpers zur Erzeugung einer nicht leitenden Isolierschicht und Aufbringen der Gegenelektrode in Form einer Schicht aus Mangandioxid oder eines leitfähigen Polymeren. Die besondere Eignung der Erdsäuremetallpulver leitet sich aus der großen 10 relativen Dielektrizitätskonstanten der Pentoxide ab.

15 Technische Bedeutung für die Kondensatorherstellung hat bisher lediglich Tantalpulver erlangt. Dies beruht einerseits auf der reproduzierbaren Herstellbarkeit von feinteiligem Tantalpulver und andererseits darauf, dass die isolierende Oxidschicht aus Tantalpentoxid eine besonders ausgeprägte Stabilität besitzt. Dies beruht möglicherweise darauf, dass das Tantal im Gegensatz zu Niob kein stabiles Suboxid 20 ausbildet.

25 Im Zuge der Entwicklung der Mikroelektronik gewinnen allerdings auch zunehmend Nachteile des Tantals an Bedeutung. Tantal besitzt einerseits eine sehr hohe Dichte von 16,6 g/cm³. Hierdurch wird die Tendenz zur Gewichtsreduktion insbesondere tragbarer elektronischer Geräte, wie Mobiltelefone usw., begrenzt. Aufgrund der nur halb so großen Dichte des Niobs im Vergleich zum Tantal können unter der Voraussetzung gleicher Geometrie und gleicher Eigenschaften der Oxidschicht etwa doppelt so hohe gewichtsbezogene spezifische Kapazitäten erzielt werden wie mit Tantalpulvern. Die die Kapazität eines Kondensators bestimmenden Materialeigenschaften 30

der isolierenden Pentoxidschicht beim Niob einerseits und beim Tantal andererseits haben zum Teil gegenläufige Einflüsse.

5 So ist die Kapazität eines Kondensators um so höher, je höher die relative Dielektrizitätskonstante der Isolatorschicht ist. Sie ist um so niedriger, je dicker die für die jeweils bestimmungsgemäße Betriebsspannung erforderliche Dicke der Isolatorschicht ist. So wird die mit 41 höhere Dielektrizitätskonstante des Niobpentoxides im Vergleich zu 26 des Tantalpentoxides durch die größere erforderliche Dicke der Pentoxidschicht beim Niob im Vergleich zum Tantal kompensiert. Bei vorgegebener 10 Anodisierspannung liegt das Dickenwachstum der Tantalpentoxidschicht bei etwa 2 nm/V und das der Niobpentoxidschicht bei etwa 3,7 nm/V. Die auf die Oberfläche der Kondensatoren bezogenen Kapazitäten sind demgemäß vergleichbar.

15 Der Einsatz von Niobkondensatoren ist bisher dem Bereich niedriger spezifischer Kapazitäten mit kleiner spezifischer Oberfläche und geringerer Qualität vorbehalten geblieben.

20 Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, die Nachteile der bekannten Niobkondensatoren zu überwinden. Insbesondere ist es Aufgabe der vorliegenden Erfindung, die Niobpentoxid-Sperrsicht an Niobkondensatoren derart zu verbessern, dass höhere spezifische Kapazitäten realisierbar sind.

25 Es wurde gefunden, dass Niobpulver mit einer Oberflächenbeschichtung aus mindestens einem der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und Ta in hervorragender Weise für die Herstellung von Niobkondensatoren geeignet sind. Insbesondere wurde gefunden, dass die spezifische Kapazität, bezogen auf die Oberfläche der Kondensatoranode, derartiger aus beschichtetem Niobpulver hergestellter Kondensatoren höher liegt als die von reinen Niobanoden und dass Niobanoden mit geringem Reststrom erhalten werden. Ferner liegen erste Anzeichen für eine mit Tantalanoden vergleichbare Langzeitstabilität vor.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind demgemäß Niobpulver mit einer Oberflächenbeschichtung mindestens eines der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und Ta.

5 Gegenstand der Erfindung sind auch aus Niob bestehende Sinteranoden für Kondensatoren, wobei die Anoden oberflächlich einen Gehalt von mindestens einem der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und Ta aufweisen.

10 Gegenstand der Erfindung sind ferner mit einer Nioboxid-Sperrsicht versehene Sinteranoden aus Niob, wobei die Sperrsicht einen Gehalt von mindestens einem der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und Ta aufweist.

15 Gegenstand der Erfindung sind weiterhin Elektrolytkondensatoren, die aus einer Niobanode, einer Nioboxid-Sperrsicht, einer halbleitenden Kathode und einem Elektrolyten bestehen, wobei die Nioboxid-Sperrsicht mindestens eines der Oberflächenmodifizierungselemente aufweist.

20 Bevorzugte Gehalte der Oberflächenmodifizierungselemente in der Sperrsicht liegen unterhalb 25 Atom-%, bezogen auf den Gesamt-Metallgehalt der Sperrsicht, insbesondere bevorzugt sind Gehalte von bis zu 20 Atom-%. Weiter bevorzugt sind Gehalte des Oberflächenmodifizierungselementes von 2 bis 15 Atom-% in der Oxid-Sperrsicht.

25 Bezogen auf das Niobpulver beträgt die Menge der Oberflächenbeschichtung vorzugsweise weniger als 18 Atom-%, insbesondere weniger als 15 Atom-%, weiter bevorzugt 1,5 bis 12 Atom-%.

Bevorzugte Oberflächenmodifizierungselemente sind Ti, Zr und Ta, insbesondere bevorzugt ist Ta.

Es wird angenommen, dass das Oberflächenmodifizierungselement des Niobpulvers auch bei der weiteren Verarbeitung zum Kondensator im wesentlichen auf der Oberfläche verbleibt, da die während der Weiterverarbeitung angewendeten Temperaturen von üblicherweise unterhalb 1250°C in Bezug auf den Schmelzpunkt von Niob von 5 2500°C für Festkörper-Diffusionen relativ niedrig sind.

Aufgrund der vorliegenden Erfindung wird es demgemäß ermöglicht, Niobkondensatoren herzustellen, die die zur Zeit höchstkapazitiven verfügbaren Tantalkondensatoren übertrifft. Derartige Tantalkondensatoren weisen spezifische Kapazitäten von 10 100 000 µFV/g bei Anodisierspannungen von beispielsweise 40 V auf. Ein erfindungsgemäßer Niobkondensator mit entsprechender Geometrie weist spezifische Kapazitäten von oberhalb 300 000 µFV/g auf. Insbesondere gelingt es, chemisch modifizierte Niobkondensatoren herzustellen, die eine auf die Kondensatorfläche bezogene spezifische Kapazität von mehr als 60 000 µFV/m², insbesondere mehr als 15 70 000 µFV/m², aufweisen.

Gegenstand der Erfindung ist auch das Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Kondensatorpulver. Das Verfahren besteht darin, dass ein Niobpulver in der Lösung einer hydrolysierbaren oder zersetzbaren Verbindung des Oberflächenmodifizierungselementes getränkt wird, das Pulver von der Lösung abgetrennt wird, die an dem Pulver anhaftende Verbindung hydrolysiert oder zersetzt wird und anschließend das Hydrolysat zum Metall reduziert wird.

Als Niobpulver eignen sich Pulver, die durch Erhitzen von mittels Elektronenstrahl geschmolzenen Niobmetallingots in einer Wasserstoffatmosphäre, Mahlung des durch Wasserstoffaufnahme versprödeten Materials und Entfernung des Wasserstoffs durch Erhitzen im Vakuum erhalten wurden. Geeignet sind auch Niob-flakes gemäß 25 WO 98/19811.

30 Ferner sind hochporöse Niobpulver geeignet, die nach nicht vorveröffentlichten Vorschlägen der Anmelderin gemäß DE 198 31 280, DE 198 47 012 und PCT 99/09772

durch Reduktion von Niobpentoxid in flüssigem oder gasförmigem Magnesium, gegebenenfalls nach vorheriger Reduktion zum Suboxid mittels Wasserstoff, erhalten wurden.

5 Als Niobpulver geeignet sind ferner Niobpulver, die eines oder mehrere der Elemente Al, Ti, Mo, W, Hf, Zr oder Ta als Legierungsbestandteile, d.h. in gleichmäßiger Verteilung in Mengen bis 5 Gew.-%, enthalten.

10 Die Aufbringung des Oberflächenmodifizierungselementes wird nachfolgend am Beispiel des Tantal beschrieben:

15 Als zersetzbare bzw. hydrolysierbare Tantalverbindungen kommen insbesondere organische Tantalverbindungen in Frage, die in Wasser oder organischen Lösungsmitteln löslich sind. Als wasserlösliche organische Tantalverbindungen ist Tantaloxalat geeignet. Ferner sind die alkohollöslichen Tantalalkoxide mit 1 bis 8 Kohlenstoff- 20 Atomen wie Tantalmethoxid, Tantalethoxid, Tantalpropoxid, Tantalbutoxid usw. einschließlich Tantaloctoaten geeignet, ferner Organometallverbindungen des Tantals gemäß US-A 5,914,417.

25 Zur Erzeugung der dünnen Tantalschichten auf dem Niobpulver werden die organischen Tantalverbindungen vorzugsweise in verdünnten Lösungen eingesetzt, auch soweit diese an sich flüssig sind. Als Lösungsmittel geeignet ist Wasser, soweit die Tantalverbindung wasserbeständig ist. Die Alkoxide werden vorzugsweise in absolutem Alkohol oder in anderen organischen Lösungsmitteln mit so geringer Acidität, dass ohne Wasserzutritt keine Hydrolyse stattfindet, wie Toluol oder Benzol, eingesetzt. Bevorzugt zur Lösung der Alkoxide ist der jeweilige entsprechende Alkohol.

30 Die Konzentration der Tantalverbindung im jeweiligen Lösungsmittel beträgt vorzugsweise 1 bis 20 Gew.-%, insbesondere bevorzugt 1 bis 10 Gew.-% und weiter bevorzugt 1 bis 5 Gew.-%.

Das Niobpulver wird in der Lösung der organischen Tantalverbindung suspendiert und zur Gewährleistung einer guten Benetzung eine Zeit lang stehengelassen. Typischerweise kann dies 10 Minuten bis 1 Stunde betragen. Um eine gute Durchdringung von porösem Niobpulver bzw. Niobpulveragglomeraten zu gewährleisten, 5 kann es zweckmäßig sein, das Niobpulver in einem Vakuumbehälter unter Vakuum zu setzen, den Behälter gegebenenfalls mit Lösungsmitteldämpfen zu spülen und anschließend in das evakuierte Gefäß die Behandlungslösung einzuleiten.

Die Abtrennung des behandelten Niobpulvers von der Lösung kann durch Filtrieren, 10 Zentrifugieren oder Dekantieren erfolgen.

Im Falle des Einsatzes von Tantalalkoxiden werden diese vorsichtig an Luft ohne Feuchtigkeitsausschluss bzw. in angefeuchteter Luft hydrolysiert, vorzugsweise unter leichter Erwärmung auf 50 bis 100°C. Gegebenenfalls kann gegen Ende der Behandlung Wasserdampf zur Vervollständigung der Hydrolyse eingeleitet werden. Im 15 Falle des Einsatzes von Tantaloxalat wird die Hydrolyse in einer wässrigen alkalischen Lösung durchgeführt, beispielsweise einer Ammoniak-Lösung oder Natriumhydroxid-Lösung. Besonders bevorzugt erfolgt die Hydrolyse in einem ammoniakhaltigen Gasstrom.

20 Zur Erzeugung einer gleichmäßig anhaftenden Tantaloxidbeschichtung soll die Hydrolyse allmählich über mehrere Stunde erfolgen.

Die Tauchung und Hydrolyse kann mehrfach wiederholt werden. Bevorzugt ist es, 25 die Tauchung des Niobpulvers in weniger konzentrierten Lösungen, dafür aber mehrfach vorzunehmen.

Nach einem gegebenenfalls zwischengeschalteten Trocknungsschritt wird das derart behandelte Niobpulver vorzugsweise mit einem Gettermetall mit ausreichendem 30 hohen Dampfdruck bei 850 bis 1000°C reduziert. Als Gettermetall geeignet sind: Magnesium, Calcium, Strontium, Barium, Aluminium und/oder Lanthan. Wesentlich

ist, dass sich die bei der Reduktion bildenden Oxide mit Mineralsäuren leicht auswaschen lassen. Besonders bevorzugtes Reduktionsmittel ist Magnesium.

Die so reduzierten, mit Mineralsäuren gewaschenen und anschließend mit demineralisiertem Wasser säurefrei gewaschenen und getrockneten Niobpulver werden in geeigneten Matritzen bis zu einer Pressdichte von 2,5 bis 3,5 g/cm³ zu Pellets gepresst und anschließend bei 1100 bis 1250°C in an sich bekannter Weise gesintert. Die gesinterten Anoden werden mit einem Tantal- und/oder Niobdraht, vorzugsweise einem Niobdraht, kontaktiert, sofern der Kontaktdraht nicht bereits 10 beim Pressen in die Matrize eingeschoben wurde.

Anschließend wird in an sich bekannter Weise in 0,1 %iger Phosphorsäure bis zu der gewünschten Formierspannung formiert.

15 Außer den Oxalaten und Alkoxiden sind für die Herstellung von Wolframbeschichtungen wässrige Lösungen von Ammoniumparawolframat, zur Herstellung von Molybdänbeschichtungen wässrige Lösungen von Ammoniumheptamolybdat, die thermisch zersetzbare sind, geeignet und bevorzugt.

20 Zur Herstellung von Titanbeschichtungen ist eine wässrige Lösung von TiOSO₄ geeignet, die mittels einer wässrigen Base, z.B. Ammoniak, hydrolysiert wird, oder reines TiCl₄, welches anschließend mit Wasserdampf hydrolysiert wird.

Beispiele 1 bis 7

Es wird ein hochreines Niobpulver eingesetzt, das durch Magnesiumdampfreduktion von Niobsuboxid NbO_2 nach DE-A 19 831 280 erhalten wurde. Das Pulver hat eine 5 spezifische Oberfläche nach BET von $3,02 \text{ m}^2/\text{g}$. Verschiedene Probemengen werden in eine Ethanollösung, enthaltend die in Tabelle 1 angegebene Tantalethoxidmenge, getaucht. Eine Vergleichsprobe wird in reiner Ethanollösung behandelt. Nach 30 min werden die Probemengen von der jeweiligen Lösung durch Filtrieren abgetrennt und 15 min an Umgebungsluft stehengelassen.

10

Anschließend werden die Proben 45 min bei 95°C getrocknet, mit 80°C warmen demineralisiertem Wasser nachgewaschen und erneut getrocknet.

15

Danach werden die Proben unter Argon-Atmosphäre mit Magnesium-Dampf bei 850°C bis 950°C (Temperaturgefälle im Ofen) reduziert.

Fig. 1 zeigt eine REM-Aufnahme in unterschiedlicher Vergrößerung der Probe 1 gemäß Tabelle 1.

20

Die Analysenwerte für Ta, C, H und O sowie die spezifische Oberfläche der Proben sind in Tabelle 1 angegeben.

25

Die Proben werden in üblicher Weise um einen Niobdraht bei einer Pressdichte von $3,14 \text{ g/cm}^3$ zu Anodenpellets verpresst und 20 min lang bei 1150°C gesintert. Die gesinterten Anoden werden in 0,1 %iger Phosphorsäure bis zu einer Formierungsspannung von 40 V formiert.

Die Kondensatoreigenschaften werden in 30 %iger Schwefelsäure als Katholyt bei einer Bias-Spannung von 1,5 V bestimmt.

30

Die Ergebnisse sind in Tabelle 1 angegeben.

Tabelle 1

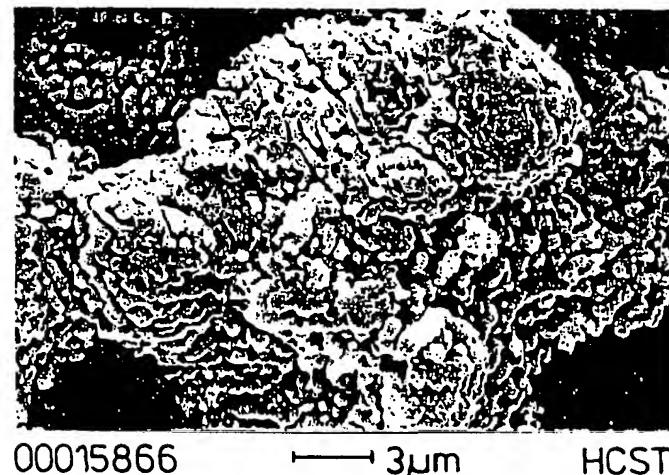
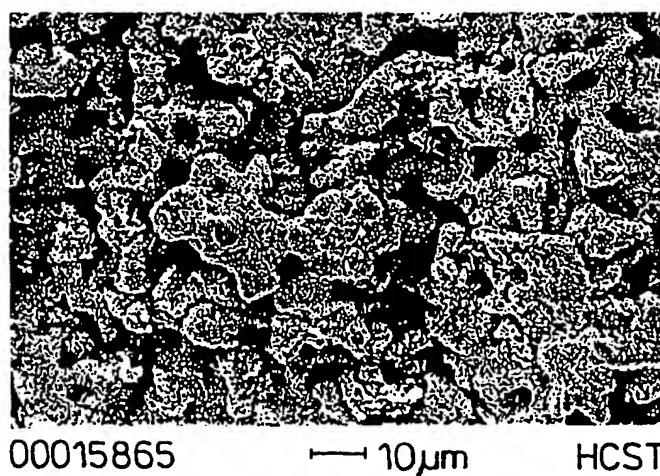
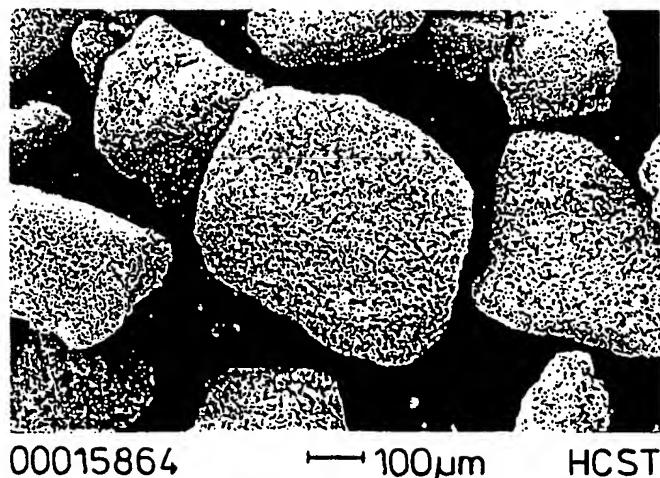
Probe	Tauchung in Ethanol Gew.-%	Pulver				Kondensator		
		Ta ppm	C ppm	H ppm	O ppm	S.A. ¹⁾ m ² /g	CV/g μFV/g	CV/m ² μ-FV/m ²
Vergleich	0	21	98	68	4 100	1,03	63 240	61 400
Bsp. 1	1	1 640	103	67	3 900	0,93	69 200	74 400
Bsp. 2	5	2 490	143	69	4 200	1,00	73 700	73 700
Bsp. 3	10	13 900	224	78	5 209	1,15	81 100	70 500
Bsp. 4 5(3-fach)	14 700	196	84	5 180	1,1	82 200	74 700	0,77
Bsp. 5	20	27 200	275	112	5 528	1,55	91 700	59 200
Bsp. 6 5(6-fach)	29 600	267	108	4 800	1,05	84 300	80 300	0,67
Bsp. 7 5(8-fach)	42 300	248	121	4 430	0,98	83 900	85 600	0,76
								0,69

1)BET

Patentansprüche

1. Elektrolytkondensator, enthaltend eine Niobanode, eine Nioboxid-Sperrschicht, eine halbleitende Kathode und einen Elektrolyten, wobei die Nioboxid-Sperrschicht mindestens ein Metall aus der Gruppe Al, Si, Ti, Zr, Mo, 5 W, Y und Ta enthält.
2. Kondensator nach Anspruch 1, wobei das Metall Tantal ist.
- 10 3. Kondensator-Anode, bestehend aus gesintertem Niobpulver mit einer durch anodische Oxidation erzeugten Sperrschicht, wobei die Sperrschicht mindestens eines der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und/oder Ta enthält.
- 15 4. Kondensatorpulver, bestehend im wesentlichen aus Niob mit einer Oberflächenbeschichtung mindestens eines der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und/oder Ta.
- 20 5. Verfahren zur Herstellung eines Kondensatorpulvers nach Anspruch 4 durch Tränkung eines gegebenenfalls legierten Niobpulvers in einer Lösung einer hydrolysierbaren oder zersetzbaren Verbindung mindestens eines der Elemente Al, Si, Ti, Zr, Mo, W, Y und/oder Ta, Abtrennen des Pulvers von der Lösung, Hydrolysieren oder Zersetzen der anhaftenden Verbindung und gegebenenfalls Reduktion des Hydrolysates zum Metall.

- 1 / 1 -



BEST AVAILABLE COPY

ERSATZBLATT (REGEL 26)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 00/10622

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H01G9/042 H01G9/052

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 H01G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 582 844 A (ROEDERSTEIN KONDENSATOREN) 16 February 1994 (1994-02-16) claims 1,3,5,6 ---	1
X	US 3 867 129 A (RONNEAU GERARD S ET AL) 18 February 1975 (1975-02-18) column 1, line 30 - line 40 column 1, line 50 - line 67 ---	4,5
A	US 3 849 124 A (VILLANI G) 19 November 1974 (1974-11-19) column 1, line 11 -column 2, line 6 claim 1 ---	3,4
A	GB 2 106 938 A (STANDARD TELEPHONES CABLES LTD) 20 April 1983 (1983-04-20) & US 5 914 417 A 22 June 1999 (1999-06-22) cited in the application ---	

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

& document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

10 January 2001

Date of mailing of the international search report

17/01/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Goossens, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 00/10622

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
EP 0582844	A 16-02-1994	DE	4225920 A	10-02-1994
US 3867129	A 18-02-1975		NONE	
US 3849124	A 19-11-1974	US	3597664 A	03-08-1971
GB 2106938	A 20-04-1983		NONE	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/10622

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 H01G9/042 H01G9/052

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 H01G

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	EP 0 582 844 A (ROEDERSTEIN KONDENSATOREN) 16. Februar 1994 (1994-02-16) Ansprüche 1,3,5,6 ---	1
X	US 3 867 129 A (RONNEAU GERARD S ET AL) 18. Februar 1975 (1975-02-18) Spalte 1, Zeile 30 – Zeile 40 Spalte 1, Zeile 50 – Zeile 67 ---	4,5
A	US 3 849 124 A (VILLANI G) 19. November 1974 (1974-11-19) Spalte 1, Zeile 11 – Spalte 2, Zeile 6 Anspruch 1 --- -/-	3,4

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldeatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldeatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldeatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

10. Januar 2001

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

17/01/2001

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Goossens, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/10622

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	GB 2 106 938 A (STANDARD TELEPHONES CABLES LTD) 20. April 1983 (1983-04-20)	
A	& US 5 914 417 A 22. Juni 1999 (1999-06-22) in der Anmeldung erwähnt -----	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/10622

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0582844 A	16-02-1994	DE 4225920 A	10-02-1994
US 3867129 A	18-02-1975	KEINE	
US 3849124 A	19-11-1974	US 3597664 A	03-08-1971
GB 2106938 A	20-04-1983	KEINE	